



**广东仁达智能装备有限公司**

专注碳纤维、玻璃纤维拉挤制品自动化设备研发生产

# 产品说明书

复合材料履带式弧形拉挤设备

RD-RL10T

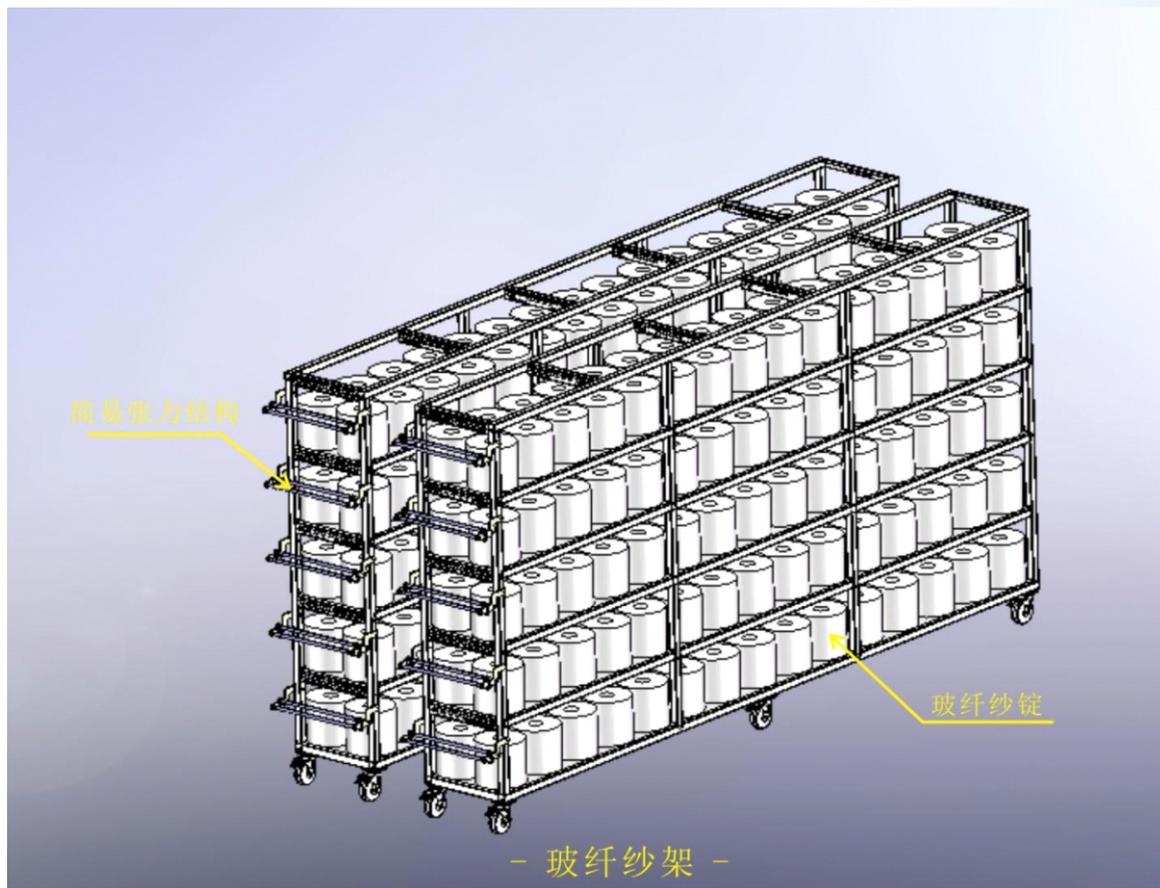
广东仁达智能装备有限公司

[www.rendajixie.com](http://www.rendajixie.com)

### RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

## 纱架主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	数量/层数	100 锭/个，5 层/个
2	材质	角钢，方钢焊接，喷防锈柒处理
3	外观尺寸	3m（长）×0.6m（宽）×2m（高）
4	配置	纱架涨紧装置； 纱架配置纱线简易张紧力结构装置 导纱孔采用≈8mm 瓷环



（玻纤纱架图示，支持定制）

## RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

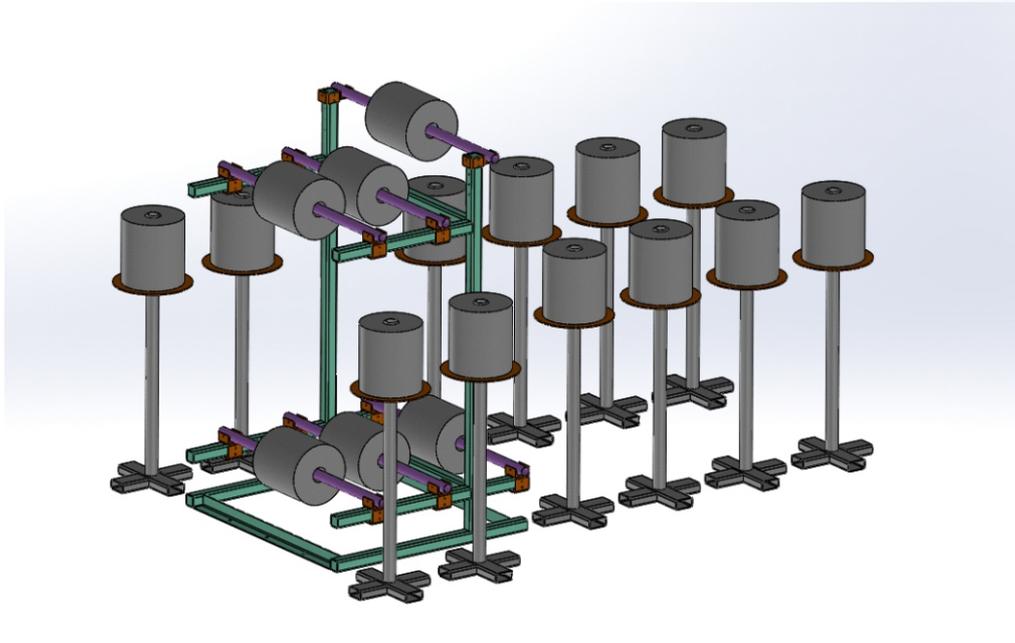
### 分纱板、布毡架、树脂槽主要技术参数

序号	技术指标	参数描述	
1	配置	分纱板	孔数：600
			尺寸：1000×800mm
			数量：2 个
		布毡架	数量：平毡 2 个，立毡 2 个
			平毡宽度≥150mm；毡盘直径：≥320mm
		树脂槽	数量：2 个；
			槽体材质：耐腐蚀
			槽体尺寸：1000×700×190mm；可定制
加热（功率）：温度调节范围室温至 80℃，精度±2℃；加热方式：水浴加热或硅胶加热板加热			



### ▶ RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

## 分纱板、布毡架、树脂槽主要技术参数



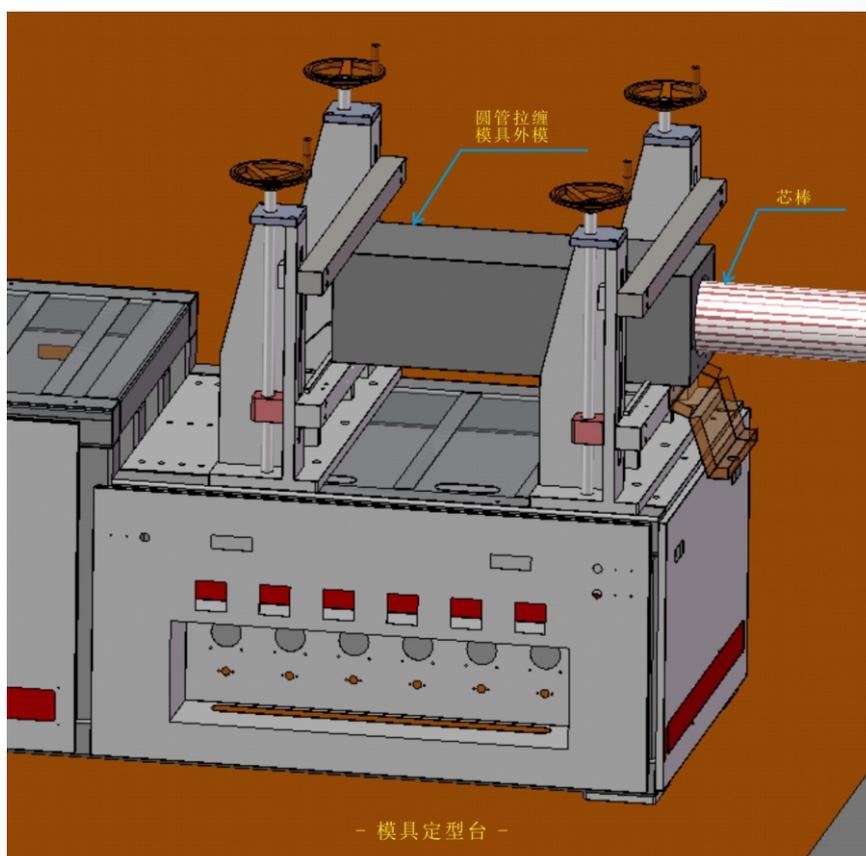
(毡布架图示，支持定制)



### RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

## 模具定型台主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	模具架尺寸	适合模具安装长度：900-1100mm， 适合模具安装宽度：550mm
2	升降调节	模具高度可调，采用手动螺旋调节升降，行程 300MM
3	模具温控区域	8 温区设计，单区功率设计最大 3KW
4	温控系统	智能数显温控系统&仪表，温度设定值&实测值双显示， 0-250 摄氏度，温度范围可调，温度设定精确到 1℃。 供电方式：单相 AC220V/50Hz，配备航空公母式连接插头
5	拉力显示	模具安装台加装拉力传感器，实时检测实际生产时的 牵引拉拔力，方便对生产实际的把控和是否堵模的做判断
6	其它	速度显示控制功能；温度显示及控制功能；拉力显示功能； 系统压力显示调节功能；调速功能；以及压紧力控制功能 等全部集中到总控制台控制。

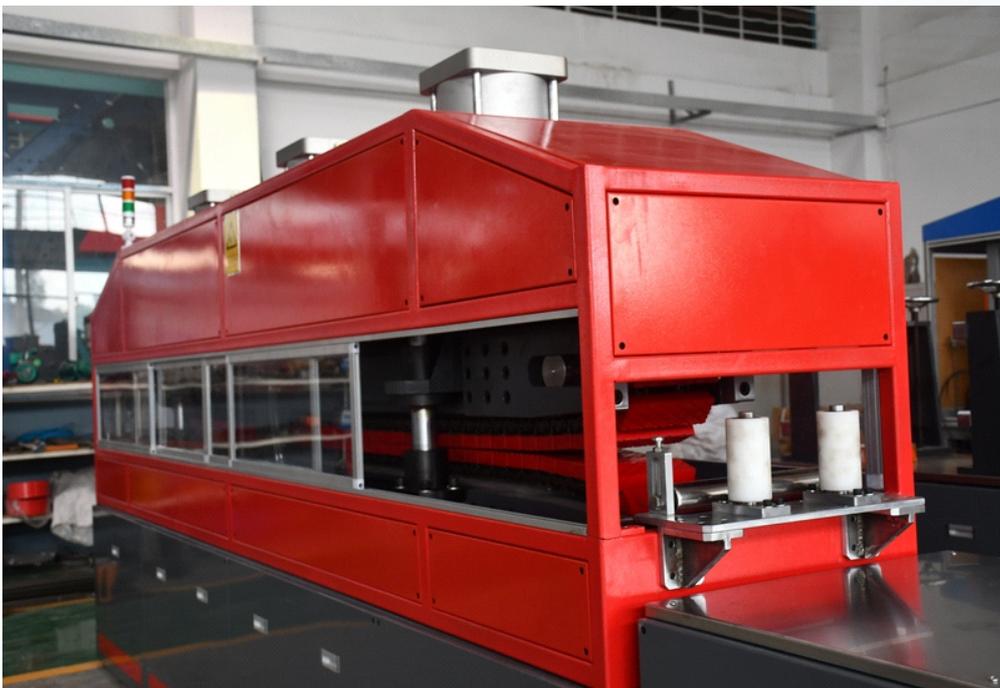


- 模具定型台 -

### ▶ RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

## 牵引机主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	安全防护	设备周边设置紧急停止按钮，
2	牵引夹持空间	宽 x 高=200 x 110MM（高度 0-110MM 可调）
3	有效履带夹持长度	1000MM
4	拉挤速度	0.5-2.0m/min，可调
5	供电电压	380VAC/ 50Hz，三相五线制
6	最大牵引力	100KN.Max，可调
7	最大夹持力	100KN.Max，可调
8	履带胶块材质	一般常规配置：高弹耐磨性材料
9	调速方式	变频调速
10	电器、按钮配件品牌	国标配置
11	产品冷却方式	自然冷却



## ▶ RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

### 牵引机主要技术参数



### RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

## 堆放架、切割锯主要技术参数

序号	技术指标	参数描述	
1	配置	堆放架	形式：托辊式
			尺寸：长×宽×高=2000×700×900mm
		切割锯	切割范围：0~110×110mm（可调0~110mm）
			锯片直径： $\geq \phi 350$ mm
			跟踪行程： $\geq 450$ mm
			PLC 控制与主机联动功能
吸尘方式：吸尘切割（配吸尘器）			



### ▶ RD-RL10T型 复合材料履带式弧形拉挤设备

## 电器控制系统配置主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	配置	配备可编程控制器 PLC
		速度显示功能
		温度显示及控制功能
		拉力显示功能
		小型断路器
		HMI 交互式显示屏：可实现互联网连接、生产数据记录

