



广东仁达智能装备有限公司

专注碳纤维、玻璃纤维拉挤制品自动化设备研发生产

产品说明书

复合材料板材拉挤设备

RD-RL30T

广东仁达智能装备有限公司

www.rendajixie.com

RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

纱架主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	数量/层数	100 锭/个，5 层/个
2	材质	角钢，方钢焊接，喷防锈柒处理
3	外观尺寸	3m（长）×0.7m（宽）×2m（高）
4	配置	纱架涨紧装置； 纱架配置纱线简易张紧力结构装置 导纱孔采用≈8mm 瓷环



▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

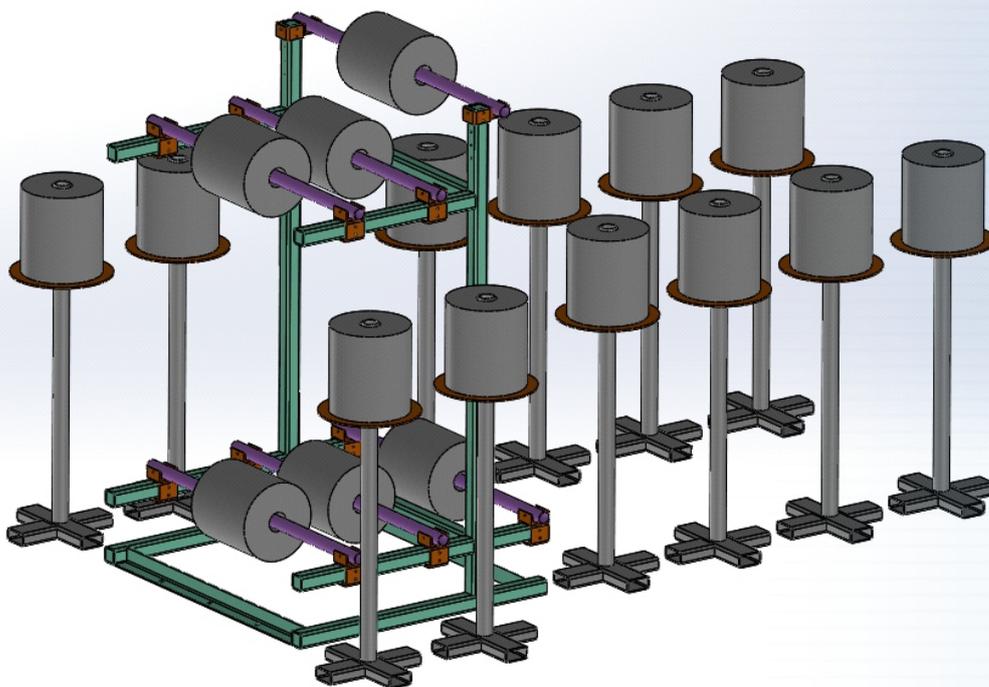
分纱板、布毡架主要技术参数

序号	技术指标	参数描述	
1	配置	分纱板	孔数：600
			尺寸：1000×800mm
			数量：6个
		布毡架	数量：平毡2个，立毡2个
			平毡宽度≥1000mm；毡盘直径：≥320mm



▶ **RD-RL30T型** 复合材料板材拉挤设备

分纱板、布毡架主要技术参数



▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

浸胶槽主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	胶槽层数	3 层设计
2	槽体材质	304 不锈钢，耐腐蚀
3	槽体尺寸	长×宽×深≈1000×1100×190MM
4	压纱辊	机械式压纱辊，具体方案依据产品要求设计
5	槽体支撑架尺寸	≥1450×1000×2100mm
6	恒温加热功能	加热（功率）：温度调节范围室温至 80℃，精度±2℃； 加热方式：恒温循环水浴加热；
7	其它	胶槽尺寸依据预成型及工艺实际设计



▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

模具定型台主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	模具架尺寸	适合模具安装长度：900-1300mm， 适合模具安装宽度：1200mm
2	模具安装板	行程 0-100MM，可调
3	模具调整方式	三维调整
4	模具温控区域	24 温区设计，单区功率设计 2KW
5	温控系统	智能数显温控系统&仪表，温度设定值&实测值双显示， 0-250 摄氏度，温度范围可调，温度设定精确到 1℃。 供电方式：单相 AC220V/50Hz，配备航空公母式连接插头
6	拉力显示	模具安装台加装拉力传感器，实时检测实际生产时的 牵引拉拔力，方便对生产实际的把控和是否堵模的做判断
7	其它	速度显示控制功能；温度显示及控制功能；拉力显示功能； 系统压力显示调节功能；调速功能；以及压紧力控制功能 等全部集中到总控台控制。



▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

牵引机主要技术参数

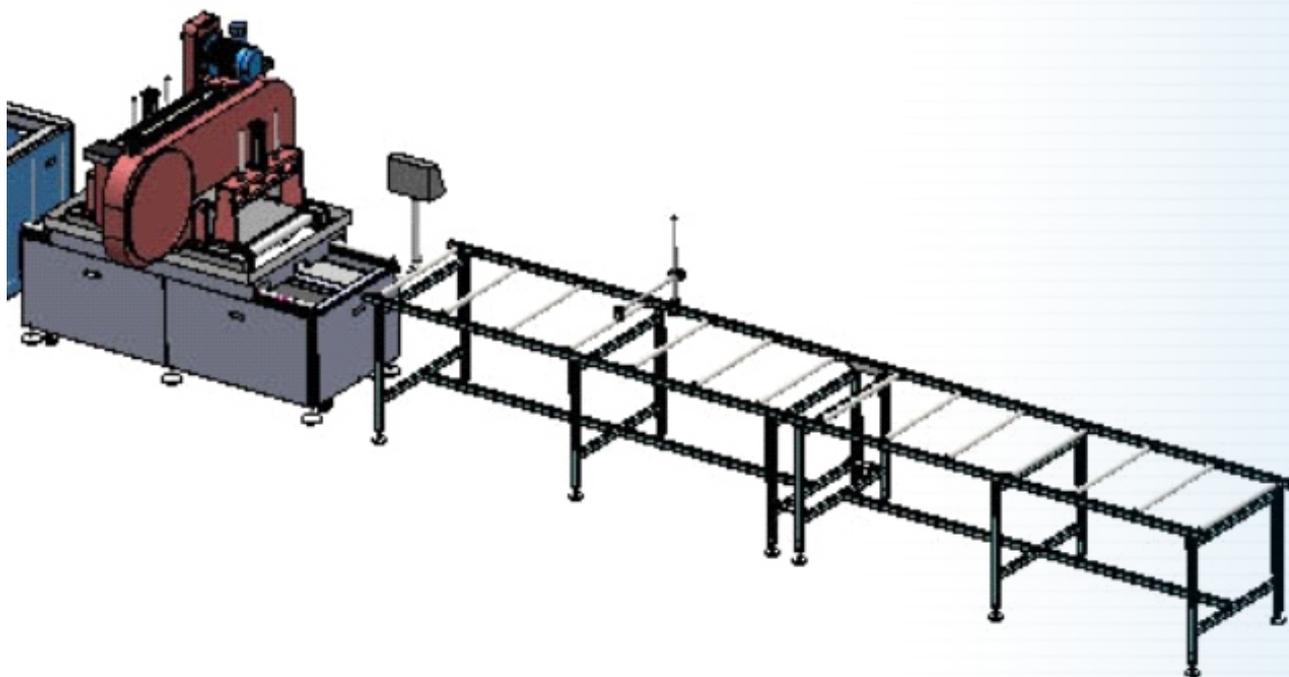
序号	技术指标	参数描述
1	拉挤速度	0.1-0.6m/min
2	牵引动力	液压动力驱动
3	操作系统	PLC 系统
4	牵引夹持窗口尺寸	宽 x 高=1200 x 300MM
5	上下夹持板长度	800MM
6	牵引往复行程	600MM 可调
7	最大夹持行程	250mm.Max
8	导轨防护方式	不锈钢风琴罩
9	夹持动力	液压式动力夹持
10	供电电压	380VAC/ 50Hz, 三相五线制
11	最大牵引力	300KN.Max, 可调
12	牵引速度调节	拉挤速度设计范围内可调
13	最大夹持力	300KN.Max, 可调
14	牵引夹持治具	一般常规配置: 硬质 PU 耐磨材质平板
15	产品冷却方式	自然冷却
16	电器、按钮配件品牌	施耐德+正泰+欧姆龙+ABB
17	机械润滑	机械精密工件(牵引导轨)使用润滑油(脂)润滑, 使设备精密工件不易生锈, 运行更加顺畅, 延长使用寿命
18	安全防护	设备周边设置紧急停止按钮,
19	系统冷却方式	循环水冷却液压系统



▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

堆放架、切割锯主要技术参数

序号	技术指标	参数描述	
1	配置	堆放架	形式：托辊式
			尺寸：长×宽×高=6000×900×900mm
		切割锯	切割范围：0~1200×220mm（可调 0~1200mm）
			切割精度：±3mm
			跟踪最大行程：800mm
			PLC 控制与主机联动功能
吸尘方式：吸尘切割（配吸尘器）			



RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

模具主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
中空板材模具-400		
1	产品截面尺寸	宽度 700mm，高度 50mm，上下壁厚 3.5mm，中间三空腔，加强筋厚度 5mm
2	成型模具外模长度	900MM（分体模设计）
3	整体模具供货清单	.成型模具、(2) .芯模、(3) .预成型&模架、(4) .L 型加热板、(5) .夹具
4	其它参数	<ol style="list-style-type: none"> 1. 材质：P20（原材料出厂前经预处理，硬度 HRC30~33） 2. 型腔表面、芯模镀硬铬，镀层厚度：0.03mm 3. 型腔表面直线度每米不超过 0.04 4. 模具内腔抛光处理，表面光洁度在 10 级以上 5. 型腔粗糙度：Ra0.2 6. 锐角倒角，去毛刺 7. 其它： 如无特别要求，模具外形公差如下：长度公差 $\pm 5\text{mm}$，截面方向（宽、高）公差 $\pm 0.5\text{mm}$
5	加热板	材质：铸铝加热板，平板式加热板设计，加热功率符合制品的成型要求
6	夹具	与制品接触面材质：硬质聚氨酯平板夹具，厚度 $\geq 20\text{mm}$



▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

电器控制系统配置主要技术参数

序号	技术指标	参数描述
1	配置	配备可编程控制器 PLC
		速度显示功能
		温度显示及控制功能
		拉力显示功能
		小型断路器
		HMI 交互式显示屏：可实现互联网连接、生产数据记录



▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

水箱、冷却塔主要技术参数

序号	技术指标	参数描述	
1	配置	水箱	材质：防腐蚀处理
			容量 $\geq 1\text{m}^3$
			底部：横梁垫底，便于运输、转运
		冷却塔	材质：防腐蚀处理
			冷却能力： $\geq 35000 \text{ kcal/h}$
			风量： $\geq 4000\text{m}^3/\text{h}$
			水塔容量： $\geq 1\text{m}^3$
			冷却循环水量： $\geq 7.5\text{m}^3/\text{h}$
			底部：横梁垫底，便于运输、转运

▶ RD-RL30T型 复合材料板材拉挤设备

水箱、冷却塔主要技术参数

